

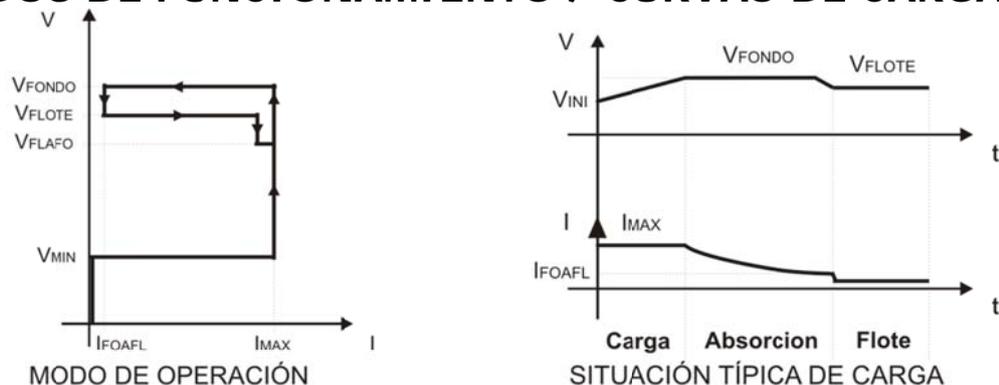
INSTALACIÓN Y USO

- 1.- Colocar el equipo sobre una superficie plana y adecuada; en un lugar ventilado que no esté expuesto a la humedad y el posible derrame de líquidos.
- 2.- Conectar la batería (o banco de baterías) cuidando en extremo la polaridad. El color rojo indica positivo y el negro negativo, ya sea en cables o bornes. NO ENCENDER CON LA POLARIDAD INVERTIDA.
- 3.- Conectar el equipo a la red eléctrica y encender. Verificar en el panel frontal del equipo los indicadores lumínicos.

CABLES DE SALIDA

Los equipos PCM 10xx utilizan cables de salida de $2,5\text{mm}^2$ de sección, uno rojo identificando el polo positivo y otro negro identificando el polo negativo. Al efectuar la conexión con las baterías, conectar el cocodrilo solidario al cable rojo con el borne positivo de la batería y conectar el cocodrilo solidario al cable negro con el borne negativo de la batería.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO / CURVAS DE CARGA



BATERÍA NO CONECTADA: Si la tensión de batería es inferior a V_{MIN} (tensión de batería agotada o muy descargada) el equipo no entrega corriente.

CORRIENTE CONSTANTE: Si la tensión es superior a V_{MIN} pero menor a V_{FONDO} el equipo ajustará la tensión de salida para que la corriente de carga sea constante e independiente de la tensión de batería. El equipo permanecerá en este estado (indicado por el led de CARGA "continuamente encendido") hasta que la tensión de batería alcance el valor V_{FONDO} , instante en el que conmutará a TENSION CONSTANTE.

TENSION CONSTANTE: El equipo ajustará la corriente de salida para que la tensión de batería sea constante e igual al valor V_{FONDO} . El equipo permanecerá en este estado hasta que la corriente de salida disminuya por debajo del valor I_{FOAFL} o hayan transcurrido 2 horas; en cualquier caso, el equipo conmutará a FLOTE. Además, existe otro timer que fuerza la conmutación a FLOTE cuando la tensión de batería permanece entre la tensión de flote y la tensión de fondo por un lapso de 5 horas.

FLOTE: El equipo ajustará la corriente de salida para que la tensión de batería sea constante e igual al valor V_{FLOTE} . El equipo permanecerá en este estado hasta que la tensión de batería disminuya hasta el valor V_{FLAFO} , instante en el que conmutará al modo CORRIENTE CONSTANTE y se iniciará un nuevo ciclo de carga.

CORTO CIRCUITO / INVERSION DE POLARIDAD: Si está puentada la salida del cargador o la(s) batería(s) están conectadas con la polaridad invertida, el cargador anula la corriente de salida.

TEMPERATURA: Se presenta cuando el equipo está en la etapa de CORRIENTE CONSTANTE y la temperatura del mismo es elevada. Automáticamente comienza a disminuir la corriente de carga hasta estabilizar la temperatura. Se indica con el led de CARGA "parpadeando". A menor frecuencia de parpadeo, menor corriente de carga.

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

	Símbolo	Unidad	EQUIPO	
			PCM 1012	PCM 1024
Corriente eficaz	IMAX	A	10	
Corriente media (1)		A	4,5 a 5,5	
Corriente para conmutar de Fondo a Flote (2)	I FOAFL	A	20% IMAX	
Tensión Nominal de Baterías	VBAT	V	12	24
Tensión Mínima de Baterías	V MIN	V	3	6
Tensión Máxima de Baterías		V/celda	2,5	
Tensión de Fondo	VFONDO	V	14,2	28,4
Tensión de Flote	VFLOTE	V	13,3	26,6
Tensión para conmutar de Flote a Fondo	VFLAFO	V/celda	2,12	
Tensión Nominal de Entrada		V	220	
Rango de Tensión de Entrada		V	190 a 240	
Frecuencia Nominal de Entrada		Hz	50	
Rango de Frecuencia de Entrada		Hz	33 a 65	
Fusible de Entrada			250 V / 3 A	
Protección contra cortocircuitos e inversión de polaridad (3)			Electrónica	

Notas:

(1) Depende tanto del valor de tensión alterna de entrada como del valor de tensión continua de batería.

(2) El equipo, luego de encendido o de detectar tensión de batería mayor a V MIN, carga a máxima corriente hasta llegar a la tensión de fondo, momento en el cual la corriente comienza a disminuir para mantener constante la tensión. Cuando, estando el cargador en el estado de fondo, la corriente de carga disminuye por debajo del 20% de la corriente máxima, entonces el equipo conmuta a flote. No obstante, habiendo transcurridos 2 horas en el estado de fondo, el cargador también conmutará a flote.

Además, existe un segundo timer que fuerza la conmutación a flote cuando la tensión de batería permanece entre la tensión de flote y la tensión de fondo por un lapso de 5 horas.

(3) Mientras el equipo está entregando carga, un cortocircuito provocará el deterioro del equipo y las baterías.

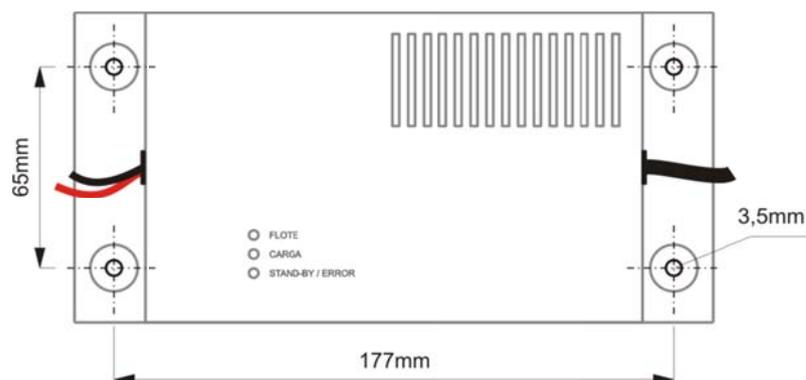
ESPECIFICACIONES CONSTRUCTIVAS DEL TRANSFORMADOR

EQUIPO	PCM 1012	PCM 1024
Tipo	Transformador Acorazado	
Bobina	Cobre Electrolítico 180° C	
Carrete	Polipropileno con carga mineral IRAM 2378-1	
Laminación	Silicio Pérdida 1,8°W	
Barniz de aislación	Barniz de Impregnación secado natural Clase E120 / IRAM 2070	
Terminación	Capa exterior Presspan 0,40 mm	

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

EQUIPO	PCM 1012	PCM 1024
Dimensiones (mm)	102x105x208	
Peso	2,8 Kg	3,5 Kg
Tipo de refrigeración	Natural por convección de Aire	

ORIFICIOS PARA FIJACION



Importante: En la superficie de montaje, no asignar los agujeros para fijación del equipo sin antes consultar.